


# Condensadora inverter INCOV

36.000 Btu - 60.000 Btu.

\* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Línea Nacional

**323 2540700**  Barranquilla, Cartagena, Medellín, Bogotá, Santa Marta, Cali, Bucaramanga.

**CHI05**

## Unidad Condensadora

Eficiencia energética y un rendimiento superior en sus sistemas de climatización. Estas unidades se ajustan de manera precisa y continua a la velocidad del compresor para mantener una temperatura constante, lo que resulta en un ahorro significativo de energía y una operación más silenciosa y duradera. Ideales para aplicaciones residenciales y comerciales, ofrecen confiabilidad y confort inigualables.

### Características destacadas:

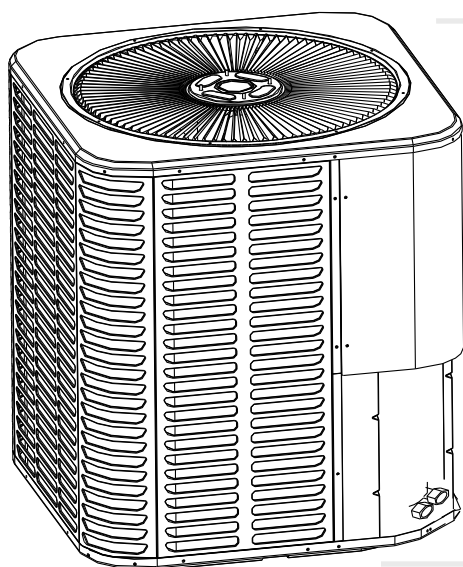
- Fácil de integrar con diferentes sistemas de climatización, permitiendo personalizar las soluciones según las necesidades específicas.
- Con diseño que facilita una instalación rápida y un acceso sencillo a los componentes para el mantenimiento y las reparaciones.
- Fabricadas con materiales de alta calidad que garantizan una larga vida útil y un rendimiento constante, incluso en condiciones extremas.
- Adecuadas para una variedad de entornos, desde pequeñas residencias hasta grandes instalaciones comerciales.



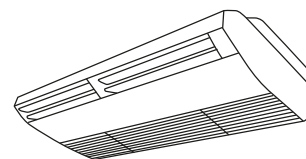
\* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Modelo		INCOV36R1-B24V	INCOV60R1-B24V
Datos Eléctricos	V/F/Hz	208-230/1/60	208-230/1/60
Capacidad de Enfriamiento	Btu/h	36000	60000
	w	10558	17600
Nivel de ruido	Db	57	60
Consumo Eléctrico Máximo	Amps	2,5-19	2,5-30
Potencia Eléctrica Máxima	Watts	600-4000	600-5500
Flujo de Aire	m3/h	4500	6000
Conexiones	Líquido (Pulg)	3/8	3/8
	Succión (Pulg)	3/4	3/4
Dimensiones Neto (W/H/D)	mm	740x740x635	740x740x835
Peso Neto	kg	66	80
Dimensiones Embalaje (W/H/D)	mm	760x760x660	760x760x875
Peso Neto	kg	70	85

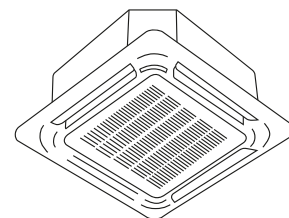
## Emparejamiento.



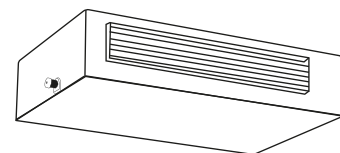
▪ Fancoil Piso Techo



▪ Fancoil Cassette



▪ Fancoil Ducto



\* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.