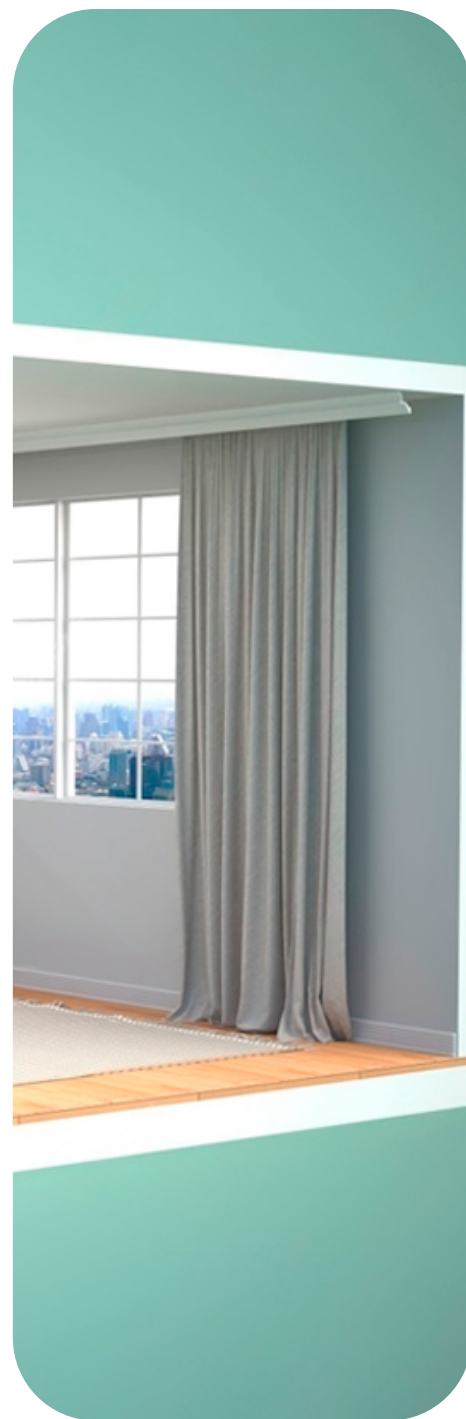




CONFORTFRESH®
air conditioning



Fancoil Cassette

Agua Helada

18.000 Btu - 24.000 Btu - 36.000 Btu -
48.000 Btu - 60.000 Btu.

* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Línea Nacional

323 2540700

📍 Barranquilla, Cartagena, Medellín, Bogotá, Santa Marta, Cali.

Fancoil Cassette

Nuestros productos están diseñados para proporcionar un rendimiento excepcional en una amplia variedad de aplicaciones, desde residenciales hasta comerciales, con los mas altos estándares de calidad y eficiencia en el mercado.

Características destacadas:

- Equipadas con tecnología avanzada que asegura un funcionamiento preciso y fiable, optimizando el rendimiento en todas las condiciones.
- Nuestros fancoils operan con un nivel de ruido reducido, proporcionando un entorno cómodo y tranquilo.
- Fabricadas con materiales de alta calidad que garantizan una larga vida útil y un rendimiento constante, incluso en condiciones extremas.
- Adecuadas para una variedad de entornos, desde pequeñas residencias hasta grandes instalaciones comerciales.
- Distribución flujo de aire en 4 vías.



Cuatro vías de
difusión de aire



Control
de temperatura



Bajo nivel de ruido

* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Línea Nacional

323 2540700

📍 Barranquilla, Cartagena, Medellín, Bogotá, Santa Marta, Cali.

Modelo			ESCSW18N	ESCSW24N	ESCSW36N
Datos Eléctricos		V/F/Hz	220-230/1/60	220-230/1/60	220-230/1/60
Capacidad de Enfriamiento		Btu/h	18000	24000	36000
Nivel de Ruido (A/M/B)		Db	39/37/34	45/39/33	52/45/39
Consumo Eléctrico Nominal		Amps	0.37	0.51	0.72
Potencia Eléctrica Nominal		Watts	82	113	160
Velocidad (Hi/Mi/Lo)		rpm	412/341/282	706/580/441	1100/735/635
Caudal de Agua		Gpm	3.6	4.8	7.2
Conexiones		Líquido (Pulg)	1/2 Npt	1/2 Npt	3/4 Npt
		Succión (Pulg)	1/2 Npt	1/2 Npt	3/4 Npt
Datos físicos cuerpo	Dimensiones Neto (W/D/H)	cm	5/95/35.5	5/95/35.5	5/95/35.5
	Peso Neto	kg	29	29	35
	Dimensiones Embalaje (W/H/D)	mm	103.5/103.5/44	103.5/103.5/44	103.5/103.5/44
	Peso Neto	kg	37	36	42

Modelo			ESCSW48N	ESCSW60N
Datos Eléctricos		V/F/Hz	220-230/1/60	220-230/1/60
Capacidad de Enfriamiento		Btu/h	48000	60000
Nivel de Ruido (A/M/B)		Db	52/45/40	52/45/40
Consumo Eléctrico Nominal		Amps	0.72	1.09
Potencia Eléctrica Nominal		Watts	160	240
Velocidad (Hi/Mi/Lo)		rpm	1118/765/647	1120/765/647
Caudal de Agua		Gpm	9.6	12
Conexiones		Líquido (Pulg)	3/4 Npt	3/4 Npt
		Succión (Pulg)	3/4 Npt	3/4 Npt
Datos físicos cuerpo	Dimensiones Neto (W/D/H)	cm	5/95/35.5	5/95/35.5
	Peso Neto	kg	35	38
	Dimensiones Embalaje (W/H/D)	mm	103.5/103.5/29	103.5/103.5/41
	Peso Neto	kg	42	47

* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Línea Nacional

323 2540700

📍 Barranquilla, Cartagena, Medellín, Bogotá, Santa Marta, Cali.