



Fancoil Pared

Agua Helada

8.000 Btu - 24.000 Btu - 30.000 Btu

* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Fancoil Pared Hidronico

Los fancoil Hidronico tipo pared son ideales para brindar un mejor confort, tecnología, son seguros, eficientes y compatibles con las energías renovables. Son el complemento perfecto para nuestras líneas de Generadores de Agua Refrigerada (Chillers).

Características destacadas:

- Blue/Fin en el Serpentin Evaporador.
- Voltaje de operación de 220-1F-60 Volts.

Beneficios:

- Su gabinete asegura un funcionamiento silencioso.
- El serpentín de agua es fabricado con tubería de cobre y aletas de Aluminio.
- Equipada con filtros lavables.
- Control remoto incluido.
- son equipos más sencillos, y por tanto más económicos y fáciles de instalar.
- Debido a su tamaño compacto, ocupan poco espacio y se disimulan fácilmente.
- Por su sencillez, los equipos de fancoil tienen pocas averías, y su mantenimiento es más fácil.

Para espacios :

- Aplicaciones: Hospitales, hoteles, Oficinas, Residencias.



Serpentín en
Cobre - Aluminio



Display "errores"



Bajo Nivel de Ruido



Filtro lavable

* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Model		ZAWM-05	ZAWM-06	ZAWM-08
Capacidad de Enfriamiento Nominal	Btu	18000	24000	30000
	W	5279	7039	8780
Nivel de ruido (Hi/Me/Lo)	Db	44/40/31	46/42/33	47/43/36
Datos Electricos	V/Ph/Hz	220-240V/1Ph/60Hz	220-240V/1Ph/60Hz	220-240V/1Ph/60Hz
Consumo Electrico Nominal	Amps	0,14	0,16	0,21
Potencia Eléctrica Nominal	Watts	32	36	48
Caudal de aire (Hi/Me/Lo)	m3/h	826/694/494	1017/902/640	1340/1100/750
Caudal de agua	Gpm	3,5	3,9	5,4
Conexión entrada y salida de agua	Plg Npt	1/2	1/2	1/2
Dimensiones netas (W/H/D)	mm	960/325/240	1120/325/240	1120/325/240
Peso neto	kg	12,5	13,5	13,5
Dimensiones embalaje (W/H/D)	mm	1014/373/306	1174/373/306	1174/373/306
Peso embalaje	kg	14	15,5	15,5

* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.