



# Condensadora inverter INCOH

36.000 Btu.

\* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

## Unidad Condensadora

Eficiencia energética y un rendimiento superior en sus sistemas de climatización. Estas unidades se ajustan de manera precisa y continua a la velocidad del compresor para mantener una temperatura constante, lo que resulta en un ahorro significativo de energía y una operación más silenciosa y duradera. Ideales para aplicaciones residenciales y comerciales, ofrecen confiabilidad y confort inigualables.

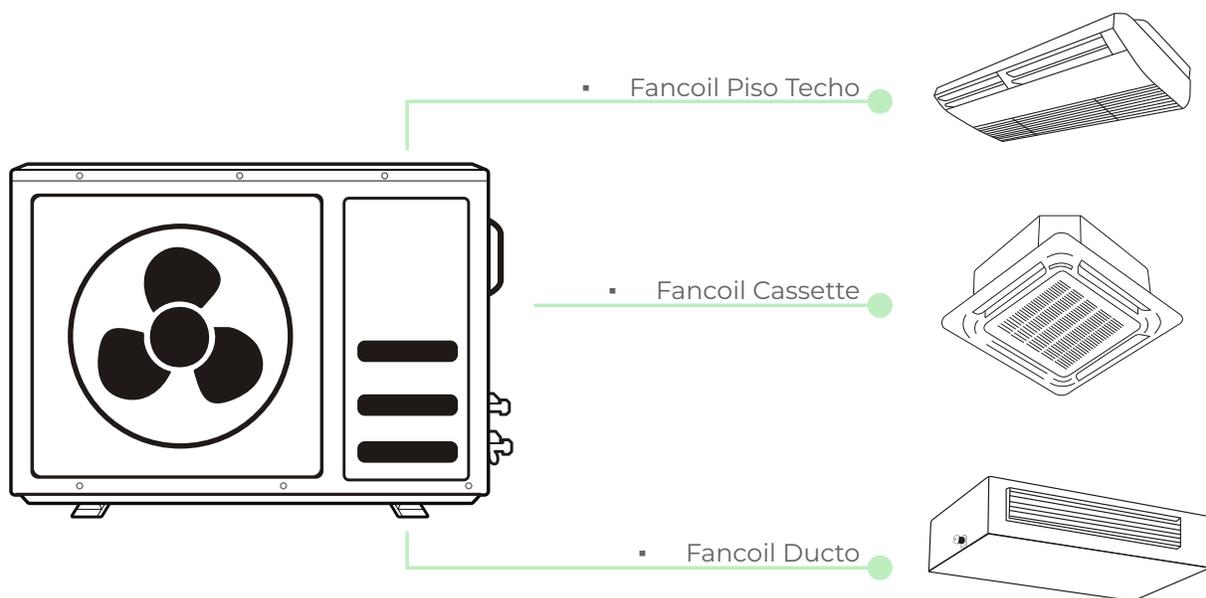
### Características destacadas:

- Fácil de integrar con diferentes sistemas de climatización, permitiendo personalizar las soluciones según las necesidades específicas.
- Con diseño que facilita una instalación rápida y un acceso sencillo a los componentes para el mantenimiento y las reparaciones.
- Fabricadas con materiales de alta calidad que garantizan una larga vida útil y un rendimiento constante, incluso en condiciones extremas.
- Adecuadas para una variedad de entornos, desde pequeñas residencias hasta grandes instalaciones comerciales.



\* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Modelo		INCOH36RA-B24V
Datos Eléctricos	V/F/Hz	208-230/1/60
Capacidad de Enfriamiento	Btu/h	36000
	w	10558
Nivel de ruido	Db	65
Consumo Eléctrico Máximo	Amps	15,2
Potencia Eléctrica Máxima	Watts	3344
Refrigerante	R	410A
Conexiones	Líquido (Pulg)	3/8
	Succión (Pulg)	3/4
Dimensiones Neto (W/H/D)	mm	889*784*355
Peso Neto	kg	50
Dimensiones Embalaje (W/H/D)	mm	1022*835*479
Peso Neto	kg	55



\* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.