



CONFORTFRESH®
air conditioning



Fancoil Ducto

Agua Helada

12.000 Btu - 18.000 Btu - 24.000 Btu -
36.000 Btu - 48.000 Btu - 60.000 Btu.

* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Línea Nacional

323 2540700

📍 Barranquilla, Cartagena, Medellín, Bogotá, Santa Marta, Cali.

Fancoil Ducto

Nuestros productos están diseñados para ofrecer un rendimiento excepcional en una amplia gama de aplicaciones, desde residenciales hasta comerciales, cumpliendo con los más altos estándares de calidad y eficiencia en el mercado.

Características destacadas:

- Equipado con tecnología avanzada que asegura un funcionamiento preciso y fiable, optimizando el rendimiento en todas las condiciones.
- Debido a su diseño discreto y flexible, son ideales para espacios donde que requieran un diseño interior limpio y sin unidades visibles, como oficinas, hoteles y residencias.
- Fabricado con materiales de alta calidad que garantizan una larga vida útil y un rendimiento constante, incluso en condiciones extremas.
- Adecuado para una variedad de entornos, desde pequeñas residencias hasta grandes instalaciones comerciales.
- Integración fácil con diferentes sistemas de climatización, permitiendo personalizar las soluciones según las necesidades específicas de cada proyecto.

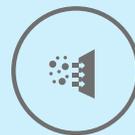
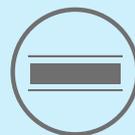


Lámina de Protección
Anticorrosiva



Fácil
Mantenimiento



Equipo Compacto



Bajo Nivel de Ruido

* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Modelo		ESDGW12N	ESDGW18N	ESDGW24N
Datos Eléctricos	V/F/Hz	220/1/60	220/1/60	220/1/60
Capacidad de Enfriamiento Nominal	Btu/h	12000	18000	24000
Nivel de ruido	Db	42	45	46
Flujo de Aire (Alto/Medio/Bajo)	CFM	400/300/200	600/450/300	800/600/400
Consumo Eléctrica Nominal	Amps	0,27	0,41	0,5
Potencia Eléctrica Nominal	Watts	60	90	110
Conexión de agua	NTP	1/2	1/2	1/2
Caudal de agua	GPM	3	3,6	4,8
Dimensiones Neto (W/D/H)	cm	92,5/53/25	102,5/53/25	141,5/53/25
Peso Neto	kg	14	15	25,5
Dimensiones Embalaje (W/D/H)	cm	94/54,5/26,5	104/54,5/26,5	143/54,5/26,5

Modelo		ESDGW36N	ESDGW48N	ESDGW60N
Datos Eléctricos	V/F/Hz	220/1/60	220/1/60	220/1/60
Capacidad de Enfriamiento Nominal	Btu/h	36000	48000	60000
Nivel de ruido	Db	50	52	54
Flujo de Aire (Alto/Medio/Bajo)	CFM	1200/900/600	1400/1050/700	1400/1050/700
Consumo Eléctrica Nominal	Amps	0,81	0,98	0,98
Potencia Eléctrica Nominal	Watts	180	216	216
Conexión de agua	NTP	3/4	3/4	3/4
Caudal de agua	GPM	7,2	9,6	12
Dimensiones Neto (W/D/H)	cm	167,5/53/25	177,5/53/25	177,5/53/25
Peso Neto	kg	29,5	31,5	31,5
Dimensiones Embalaje (W/D/H)	cm	169/54,5/26,5	179/54,5/26,5	179/54,5/26,5

* Imagen de referencia, información sujeta a cambios.

Línea Nacional

323 2540700

📍 Barranquilla, Cartagena, Medellín, Bogotá, Santa Marta, Cali.